

23-mayo-2024

FICHA TECNICA

Adquisición de baterías para diferentes vehículos del Programa Supérate SIPS NO: 137338

	Descripción					
Adquisición de piezas de vehículos para uso en vehículos la institución						
DESCRIPCIÓN	Unidad	Cantidad				
Batería automotriz 800 AMP	UD	7				
Batería automotriz 800 AMP Polo inverso	UD	3				
Batería automotriz 1000 AMP	UD	9				
Batería automotriz 1000 AMP Polo inverso	UD	3				
Batería automotriz 650 AMP	UD	5				
Batería automotriz 650 AMP Polo inverso	UD	3				
	Batería automotriz 800 AMP Batería automotriz 800 AMP Polo inverso Batería automotriz 1000 AMP Batería automotriz 1000 AMP Polo inverso Batería automotriz 650 AMP	Batería automotriz 800 AMP UD Batería automotriz 800 AMP Polo inverso UD Batería automotriz 1000 AMP UD Batería automotriz 1000 AMP Polo inverso UD Batería automotriz 1000 AMP Dolo inverso UD Batería automotriz 650 AMP UD				

General

• Cantidad Total: 30 baterías

• Tipos de Baterías: Baterías de plomo-acido de arranque

Voltaje: 12V

Detalles de Baterías

Item 1 - Baterías de 800 AMP

• Cantidad: 7

• Capacidad de Arranque (CA): 800 amperios (aproximado)

• Capacidad (Ah): 60-70 Ah (aproximado)

• **Dimensiones (LxAxH)**: 330mm x 175mm x 240mm (aproximado)

• Peso: 18-20 kg

• **Tipo de Terminal**: Terminal superior estandar

• Mantenimiento: Libre de mantenimiento

• Garantía: 3 años minimo



Item 2 - Baterías de 800 AMP Polo inverso

- Cantidad: 3
- Capacidad de Arranque (CA): 800 amperios (aproximado)
- Capacidad (Ah): 60-70 Ah (aproximado)
- **Dimensiones (LxAxH)**: 330mm x 175mm x 240mm (aproximado)
- Peso: 18-20 kg
- **Tipo de Terminal**: Terminal superior estandar (Polos inversos)
- Mantenimiento: Libre de mantenimiento
- Garantía: 3 años mínimo

Item 3 - Baterías de 1000 AMP

- Cantidad: 9
- Capacidad de Arranque (CA): 1000 amperios (aproximado)
- Capacidad (Ah): 80-90 Ah (aproximado)
- **Dimensiones (LxAxH)**: 350mm x 180mm x 250mm (aproximado)
- Peso: 22-25 kg
- Tipo de Terminal: Terminal superior estandar
- Mantenimiento: Libre de mantenimiento
- Garantía: 3 años mínimo

Item 4 - Baterías de 1000 AMP Polo inverso

- Cantidad: 3
- Capacidad de Arranque (CA): 1000 amperios (aproximado)
- Capacidad (Ah): 80-90 Ah (aproximado)
- **Dimensiones (LxAxH)**: 350mm x 180mm x 250mm (aproximado)
- Peso: 22-25 kg
- Tipo de Terminal: Terminal superior estandar (Polos inversos)
- Mantenimiento: Libre de mantenimiento
- Garantía: 3 años mínimo

Item 5 - Baterías de 650 AMP

- Cantidad: 5
- Capacidad de Arranque (CA): 650 amperios (aproximado)
- Capacidad (Ah): 50-60 Ah (aproximado)
- **Dimensiones (LxAxH)**: 310mm x 170mm x 220mm (aproximado)
- Peso: 16-18 kg
- **Tipo de Terminal**: Terminal superior estandar
- Mantenimiento: Libre de mantenimiento
- Garantía: 3 años mínimo

..



Item 6 - Baterias de 650 AMP Polo inverso

• Cantidad: 3

• Capacidad de Arranque (CA): 650 amperios (aproximado)

• Capacidad (Ah): 50-60 Ah (aproximado)

• **Dimensiones (LxAxH)**: 310mm x 170mm x 220mm (aproximado)

• **Peso**: 16-18 kg

• Tipo de Terminal: Terminal superior estándar (Polos inversos)

• Mantenimiento: Libre de mantenimiento

Garantía: 3 años mínimo

Características Comunes

Tecnología: Plomo-acido (AGM o convencional sellada)

• Ciclo de Vida: 400-600 ciclos de carga/descarga

• Temperatura de Operación: -20°C a 50°C

• Resistencia a Vibraciones: Alta, diseño reforzado

• Certificaciones: ISO 9001, ISO 14001, CE

• Seguridad: Valvula de seguridad para escape de gases, protección contra cortocircuitos

Consideraciones Adicionales

- Compatibilidad: Jeepetas, camionetas, minibuses, etc.
- Almacenamiento: Almacenar en lugar seco y fresco, preferentemente a temperaturas entre 10°C y 25°C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MINIMAS: El oferente deberá presentar la descripción e imágenes adecuada del producto, el costo de transporte deberá estar incluido.

CRITERIO DE EVALUACIÓN:Los bienes requeridos y los otros requerimientos serán evaluados bajo el método **CUMPLE/NO CUMPLE**.

CRITERIO DE ADJUDICACIÓN:Solo serán evaluadas bajo el criterio de menor precio ofertado, aquellas ofertas económicas de los proponentes que hayan resultado habilitados luego de ser superada la etapa de evaluación técnica y validación de credenciales, y se procederá con la adjudicación del proceso a favor de un único oferente cuya oferta económica presente el menor precio y se encuentre dentro de los parámetros de los precios del mercado.

. ;

·

Atmostis Positi

n i kana ayn i tin

.



TIEMPO DE ENTREGA Y LUGAR: Tiempo de entrega deberá ser cinco días luego de la certificación de contrato. El lugar de entrega deberá ser en el Taller Superate, ubicado en el KM20 Autopista Duarte, C/Navarro, Ensanche Duarte, La Guayiga, Santo Domingo Oeste.

FACTURACIÓN Y CONDICIONES DE PAGO: El proveedor debe emitir una factura por los bienes entregados y recibido conforme, detallando los bienes que hayan entregado. Al entregar su propuesta, el oferente debe otorgar un crédito de 60 días, luego de emitida la factura, para el pago de la misma. Las facturas deben ser remitidas firmadas y selladas al Programa Supérate, RNC No. 430-02945-9, con NCF gubernamental ubicado en la Leopoldo Navarro No. 61, Edificio San Rafael, 6to piso. Ens. Don Bosco, anexa la copia de la orden de compras del bien o servicio y conduce de la entrega del bien, DGII y TSS al día.

El pago se realizará en un plazo de 60 días luego de entregar la factura y la recepción conforme de los servicios suministrados.

Jenny Isahira Guzman Gonzalez Responsable División de Transportación

JG/ev



The same of the sa		